

23447



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 103 33 621 A1** 2005.02.03

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **103 33 621.4**

(22) Anmeldetag: **24.07.2003**

(43) Offenlegungstag: **03.02.2005**

(51) Int Cl.⁷: **B23C 5/20**
B23B 27/16

(66) Innere Priorität:

103 31 148.3 09.07.2003

(71) Anmelder:

**Kennametal Widia GmbH & Co. KG, 45145 Essen,
DE**

(74) Vertreter:

**Vornberg, F., Dipl.-Phys., Pat.-Anw., 42653
Solingen**

(72) Erfinder:

Heinloth, Markus, 92353 Postbauer-Heng, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu
ziehende Druckschriften:

DE 197 04 931 C1

DE 197 39 300 A1

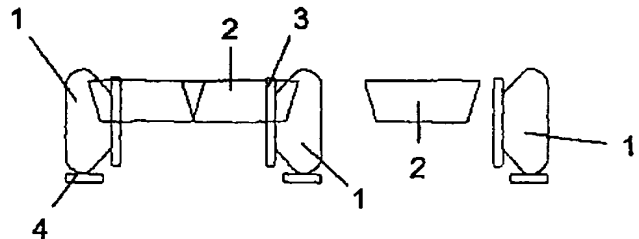
DE 695 26 588 T2

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Rechercheantrag gemäß § 43 Abs. 1 Satz 1 PatG ist gestellt.

(54) Bezeichnung: **Schneideinsatz**

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen Schneideinsatz insbesondere zum Fräsen von Kurbelwellen, mit einer von einem Befestigungsloch durchdrungenen Frontfläche, an die sich an mindestens einer Seite, vorzugsweise an gegenüberliegenden Seiten jeweils eine konvexe Stimfläche anschließt, deren bogenförmige Kanten als Schneidkanten ausgebildet sind. Erfindungsgemäß schließt sich an die bogenförmige Schneidkante 12 entweder eine lineare, im wesentlichen vertikal zur Auflagefläche liegende oder maximal um 4° gegen eine Vertikale zur Auflagefläche geneigte Kante oder ein konkav geformte Kante an.



= W02005/005084

PRIORITY App
Do Not File